

Kühl-, Heiz- und Vakuumpwalzen

*Cooling, Heating
and Vacuum Roller*



*Kühl-, Heiz-
und Vakuumpwalzen
Cooling, heating
and vacuum roller*

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Kühl-, Heiz und Vakuumwalzen

Cooling, Heating and Vacuum Roller

- Einsatzbereich:**
- Zur Temperaturbeeinflussung und Trocknung bahnförmiger Materialien wie z.B. Papier, Zellstoff, Kunststoff und Textilien in Herstellungs- und Verarbeitungsmaschinen
 - **Dimensionierung:**
Walzendurchmesser $\leq \varnothing 460$ mm
Walzen-Gesamtlänge ≤ 6000 mm

- Funktionsprinzip:**
- Temperaturbeeinflussung der umschlingenden Materialbahn durch den mit Wasser oder Thermoöl gespeisten Walzenkörper
 - An den Lagerzapfen ein- oder beidseitig montierte Drehzuführung zur Walzenspeisung
 - Führung der Materialbahn

- Aufbau:**
- Material des Walzenmantels: Stahl, Aluminium und Sondermaterialien.
 - Doppelmantelkonstruktion mit Leitspiralen für die Kühl- bzw. Wärmemittelspeisung
 - Walzenoberfläche: geschliffen
 - Walzenbeschichtung: Chrom, Gummi bzw. Silikon
 - Lagerzapfen:
Im Walzenmantel eingepasst
 - Ein- oder beidseitig axialer Speiseleitungsanschluß an den Lagerzapfen

- Besonderheiten:**
- Individuelle Gestaltung und kundenspezifische Fertigung
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit und Zylindrizität des Walzenmantels

- Operative range:**
- Temperature control and drying of web materials e.g. paper and pulp, plastic and textile during their fabrication and processing
 - **Measurements:**
outer roller diameter $\leq \varnothing 460$ mm
total roller length ≤ 6000 mm

- Performance:**
- A permanent feeding of the roller body with cooling water or thermoöl effects the temperature control to the looped web material
 - The roller feeding occurs through the roller journals which are completed with a rotary feed-through unit in one- or both-sided position.
 - Guiding of the web material

- Design:**
- Material of the roller sleeve: steel, aluminium or special materials
 - Double-shell-design with spiral conduit for feeding of the cooling respectively heat exchanging medium
 - surface of the roller sleeve: grounded
 - surface coating: chrome, rubber respectively silicon
 - Bearing journals:
fitted into the roller sleeve
 - Feeder line connection at the bearing journals in an axial position, one- or both-sided.

- Characteristic features:**
- Individual design and customised manufacturing
 - High concentricity and cylindricity precision of the roller sleeve

Spanntec