

Serie 3330

pneumatisch-mechanischer Wickelkopf

am Hülsenumfang spannend

pneumatic-mechanic winding chuck

tightening at outer core-circumference



Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 3330: pneumatisch-mechanischer Wickelkopf – am Hülsenumfang spannend
 Series 3330: pneumatic-mechanic winding chuck – tightening at outer core-circumference

- Einsatzbereich:**
- Wickelkopf zur Wickelhülsen-aufnahme an deren Außenmantel
 - In achslosen Abrollungen und Aufwicklungen
 - **Hülsenmaterial:**
Kunststoff, Metall
 - **Hülseninnendurchmesser:**
≥ Ø 70 mm

- Funktionsprinzip:**
- Pneumatische Betätigung über Ventil oder Dauerluftbeaufschlagung
 - Erzeugung der Axial-Schubkraft mittels Pneumatikzylinder oder pneum.-hydr. Druckübersetzer
 - Innen gerichtete, mechanisch-zentrische Hubbewegung der Spannleisten in der Hülsenaufnahmebohrung
 - Die axiale Schubkraft wird auf den Expansionsmechanismus übertragen und nach dem Prinzip der schiefen Ebene gleichmäßig in Radialkräfte umgewandelt, die auf die inneren Spannleisten wirken. Die Spannleisten expandieren zentrisch, zum Wickelkopfzentrum gerichtet. Die erzeugte kraftschlüssige Verbindung zum Außenmantel der Wickelhülse dient der Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses.
 - Federunterstützte, zwangsgeführte Rückstellung der Spannleisten

- Aufbau:**
- Kundenspezifische Konstruktion
 - Zentrale Hülsenaufnahmebohrung mit Expansionsmechanismus und Spannleisten (Wickelhülsenmaterial angepasst)
 - Pneumatikzylinder oder pneum.-hydr. Druckübersetzer für die Betätigung

- Besonderheiten:**
- Zentrische Umfangsaufnahme am Außenmantel der Wickelhülse
 - Mechanisch zentrische Hubbewegung (Konzentrität ≥ 0,1 mm) der inneren Spannleisten zur äußeren Wickelhülsenfixierung
 - Robuster wartungsarmer Aufbau
 - Aufgeschraubte Spannleisten, einfach austauschbar
 - Einfache Wartung
 - Geringe Ersatzteilkosten

- Operative range:**
- Winding chuck for winding core tightening at its outer surface
 - For shaftless core take-up at unwinding and rewinding machines
 - **Core material:**
plastic, metal
 - **Internal core diameter:**
≥ Ø 70 mm

- Performance:**
- Pneumatic operation (via air-valve or stationary air-feeding)
 - Generated axial pushing force by means of pneumatic cylinder or pneum.-hydr. amplifier
 - Mechanic-centric stroke of the gripping jaws within the bore for the core take-up in direction to the winding chuck centre.
 - The axial pushing force will be transmitted onto the expansion mechanism. The produced radial force operates regularly upon the internal gripping jaws (principle of incline). The gripping jaws moves concentric in direction to the winding chuck centre. Their resulting gripping force onto the outer surface of the winding core transmits the necessary torque during the winding process.
 - Spring-assisted reset of the expansion mechanism and the restricted gripping jaws

- Design:**
- Customized construction
 - Central bore for the winding core take-up with tightening mechanism and gripping jaws (designed adapted to the core material)
 - Actuation by means of pneumatic cylinder or pneum.-hydr. amplifier

- Characteristic feature:**
- Concentric winding core take-up at its circumferential surface
 - Mechanic centric expansion movement (concentricity ≥ 0,1 mm) of the internal gripping jaws for the outer winding core tightening
 - Robust, low maintenance construction
 - Screwed gripping jaws, easily exchangeable
 - Simple maintenance
 - Low costs of spare parts

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Spanntec GmbH Spann- und Wickeltechnik

Niedersachsenstraße 16 · D-49186 Bad Iburg
 Tel. +49(0)54 03 / 73 11-0 · Fax +49(0)54 03 / 73 11-11
 vertrieb@spanntec.de · www.spanntec.de