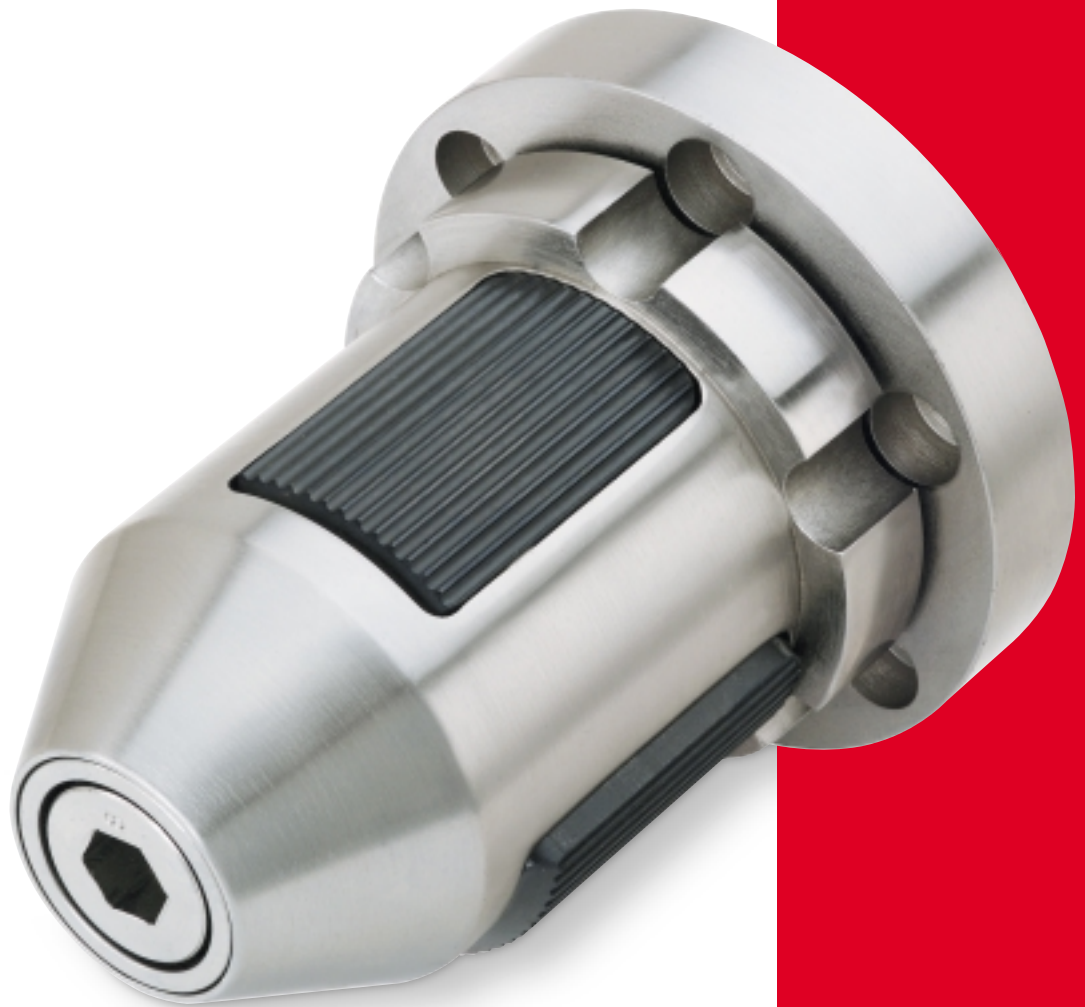


Serie 3250

mechanischer Drehmoment-Wickelkopf

*mechanical,
torque-actuated winding chuck*



Wickelköpfe
und Wickelzapfen
Winding chucks
and winding trunnions

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 3250: mechanischer Drehmoment-Wickelkopf

Series 3250: mechanical, torque-actuated winding chuck

- Einsatzbereich:**
- In achslosen Abrollungen
 - **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff
 - **Hülseninnendurchmesser:**
≥ Ø 70 mm
 - Einschubteil der Flansch-
ausführung für unterschiedlichste
Wickelhülsenabmessungen
austauschbar
 - Sonderausführung geeignet für die
Aufnahme von Schmalrollen, z.B.
in der Aufwicklung am
Rollenschneider

- Funktionsprinzip:**
- Mechanisch-selbsttätige Funktion,
erzeugt durch Verdrehen des mit
Spannsegmenten bestückten
Einschubteils zum Tragkörper
– aktiviert durch Bahnzug und
Rollengewicht
 - Spannkrafterzeugung in der
Maschine nach dem Einfahren des
Wickelkopfes in die aufzunehmende
Rolle und mit Beginn des
Abrollvorgangs. Durch Drehbe-
wegung des Einschubteils auf der
Polygonwelle des Expansions-
mechanismus werden gleichmäßig
umgewandelte und auf die Spann-
segmente wirkende Radialkräfte
zur Übertragung des im Wickel-
vorgang erforderlichen Dreh-
momentes erzeugt.
 - Mechanisch-zentrische Expansion
der Spannsegmente
 - Selbsttätige Aufhebung der Spann-
kraft und Rückstellung des
Einschubteils in Nulllage bei
Beendigung des Wickelvorgangs,
bzw. Verringerung des Bahnzugs

- Aufbau:**
- Tragkörper mit Expansions-
mechanismus aus Stahl;
lieferbar als:
 - Flanschausführung mit aus-
tauschbarem Einschubteil
 - Sonderausführung mit minimaler
Baulänge
 - Einschubteil mit Spannsegmenten
(Ausführung dem Wickelhülsen-
material angepasst)

- Besonderheiten:**
- Mechanisch-selbsttätige Funktion
 - Mechanisch-zentrische Expansion
 - Als Baugruppe austauschbares
Einschubteil
 - Einfacher, wartungsarmer Aufbau
 - Geringe Ersatzteilkosten

- Operative range:**
- In shaftless unwinding machines
 - **Core material:**
cardboard, plastic
 - **Internal core diameter:**
≥ Ø 70 mm
 - The insertion part of the flange
design is exchangeable to diffe-
rent sizes of winding core
diameters.
 - The special design is a suitable con-
struction for narrow reels i.g. on the
rewinding position of slitter and
rewinding machines.

- Performance:**
- Mechanical-automatic function,
resulting from a rotating movement
of the insertion part with the grip-
ping segments relative to the carrier
unit – actuated by web tension
and load
 - Production of the gripping force
within the machine after plug-in
movement of the winding chuck
into the taken-up reel and with the
start of the winding process. By
means of rotation of the insertion
part on the polygon-journal of the
expansion mechanism, the radial
gripping force will be produced
which is responsible for the torque
transmission during the winding
process.
 - Mechanic-central expansion
movement of the gripping segments
 - Automatic reduction of the gripping
force and reset of the expansion
mechanism in its zero-position
immediately after finishing the win-
ding process, resp. lowering of
web tension.

- Design:**
- Chuck body with expansion
mechanism made of steel;
available as:
 - Flange design with an exchange-
able insertion part
 - Special design with a minimized
overall length
 - Insertion part with gripping seg-
ments (the design is adapted to the
core material)

- Characteristic features:**
- Mechanical-automatic function
 - Mechanic-central expansion
 - Insertion part exchangeable as an
assembly group
 - Simple, low maintenance
construction
 - Low costs of spare parts

Spanntec

Spanntec GmbH Spann- und Wickeltechnik

Niedersachsenstraße 16 · D-49186 Bad Iburg
Tel. +49(0)54 03 / 73 11-0 · Fax +49(0)54 03 / 73 11-11
vertrieb@spanntec.de · www.spanntec.de

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik
Innovation in
Tightening and Winding Technology