

# **Serie 3234**

***mechanischer Wickelkopf***  
***mechanic winding chuck***



**Spann**tec

Innovation in der  
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in  
Tightening and Winding Technology

Wickelköpfe  
und Wickelzapfen  
Winding chucks  
and winding trunnions

**Serie 3234: mechanischer Wickelkopf**  
 Series 3234: mechanic winding chuck

- Einsatzbereich:**
- In achslosen Abrollungen und Aufwicklungen
  - **Hülsenmaterial:**  
Karton, Kunststoff, Metall
  - **Hülseninnendurchmesser:**  
≥ 50 mm
- Funktionsprinzip:**
- Mechanisch-selbsttätige Funktion
  - Axialverschiebung des Einschubteils mit der erforderlichen Schubkraft und Spannkraft-erzeugung am Hülsenanschlagkragen, erzeugt in der Maschine beim Einfahren des Wickelkopfes in die aufzunehmende Rolle, bzw. Wickelhülse.
  - Mechanisch-zentrische Expansion der Spannleisten
  - Die erzeugte Spannkraft wird auf den Expansionsmechanismus übertragen und nach dem Prinzip der schiefen Ebene gleichmäßig in Radialkräfte umgewandelt, die auf die Spannleisten wirken.
  - Federunterstützte, zwangsgeführte Rückstellung des Einschubteils und der Spannleisten
- Aufbau:**
- Tragkörper mit Expansionsmechanismus
  - Einschubteil mit Spannleisten (Ausführung dem Wickelhülsenmaterial angepasst)
- Besonderheiten:**
- Mechanisch-selbsttätige Funktion
  - Mechanisch-zentrische Expansion (Konzentrität ≥ 0,1 mm)
  - Aufgeschraubte Spannleisten, einfach von außen austauschbar
  - Einfacher, wartungsarmer Aufbau
  - Geringe Ersatzteilkosten

- Operative range:**
- In shaftless winding machines
  - **Core material:**  
cardboard, plastic, metal
  - **Internal core diameter:**  
≥ Ø 50 mm
- Performance:**
- Mechanic-automatic function
  - Axial movement of the insertion part with the required pushing force against the stop collar produced within the machine by axial i.e. plug-in movement of the winding chuck into the taken-up reel, resp. core
  - Mechanic-centric expansion movement of the gripping jaws
  - The generated axial pushing force will be transmitted onto the expansion mechanism. The produced radial force operates regularly upon the gripping jaws (principle of incline). Their gripping force is responsible for the required torque transfer during the winding process.
  - Spring-assisted reset of the insertion part and the restricted gripping jaws
- Design:**
- Carrier unit with expansion mechanism
  - Insertion part with gripping jaws (design adapted to core material)
- Characteristic features:**
- Mechanic-automatic function
  - Mechanic-central expansion (concentricity ≥ 0,1 mm)
  - Screwed gripping jaws, easily exchangeable from the outside
  - Simple, low maintenance construction
  - Low costs of spare parts