

Serie 4242

mechanischer Adapter

mechanic adapter



Adapter
Adapter

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 4242: mechanischer Adapter
 Series 4242: mechanic adapter

- Einsatzbereich:**
- Im einnutzigen Abrollbetrieb
 - Montierbar auf separater Trägerwelle
 - **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff, Metall
 - **Hülseninnendurchmesser:**
ab Ø 70 mm
 - Aufnahmebohrung auf Anfrage (variabel, der Trägerwelle angepasst)

- Funktionsprinzip:**
- Mechanische Betätigung durch Drehung der Spannschraube mittels Spannschlüssel (manuell)
 - Mechanische Expansion
 - Die durch Drehen der Spannschraube manuell eingeleitete Spannkraft erzeugt den Anpressdruck der Spannschalen. Diese expandieren nach dem Prinzip der schiefen Ebene und dienen so der Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses.
 - Federunterstützte Rückstellung der Spannschalen bei Drehung der Spannschraube in ihre Nullstellung

- Aufbau:**
- Spannschalen aus Metall – auch mit Polyurethan-Beschichtung – oder Kunststoff
 - Umlaufende Spiralfedern für die Rückstellung der Spannschalen

- Besonderheiten:**
- Äußerts robust
 - Annähernd zentrische Wickelhülsenaufnahme
 - Einfache Positionierung auf separater Trägerwelle (Arretierschraube oder Klemmschale)
 - Variable Spannweiten
 - Austausch-Spannschalensätze für variable Wickelhülsenmaterialien und -durchmesser
 - Hohe Standzeiten
 - Einfachste Wartung

- Operative range:**
- In the unwinding process of single reels
 - Mountable on separate carrier shaft
 - **Core material:**
cardboard, plastic, metal
 - **Internal core diameter:**
≥ Ø 70 mm
 - Take-up bore upon inquiry (variable, adapted to the carrier shaft)

- Performance:**
- Mechanic operation by turning the actuation nut by means of a wrench (manual)
 - Mechanical expansion of the clamping nappes
 - By turning the actuation nut the manually triggered tension is responsible for the application force of the clamping nappes. They expand according to the principle of incline and are responsible for the torque transfer during the winding process.
 - Spring-assisted reset of the clamping nappes by turning the actuation nut into its zero position

- Design:**
- Clamping nappes made of metal – also available with polyurethane-coating – or of plastic
 - Circumferential hair springs for the return movement of the clamping nappes

- Characteristic features:**
- Exceptionally robust construction
 - Approximately centric core take-up
 - Simple positioning on a separate carrier shaft (set screw or clamping ring)
 - Variable clamping length
 - Exchangeable sets of clamping nappes for variable core materials and core diameters
 - Long serviceable life
 - Simplest maintenance