

Serie 4110

pneumatischer Adapter

pneumatic adapter



Adapter
Adapter

Spanntec

Innovation in der
Spann- und Wickeltechnik

Innovation in
Tightening and Winding Technology

Serie 4110: pneumatischer Adapter
 Series 4110: pneumatic adapter

- Einsatzbereich:**
- Im ein- und mehrnutzigen Abroll- und Aufwickelbetrieb
 - Montierbar auf separater Trägerwelle
 - **Hülsenmaterial:**
Karton, Kunststoff, Metall
 - **Hülseninnendurchmesser:**
ab Ø 70 mm
 - Aufnahmebohrung auf Anfrage (variabel, der Trägerwelle angepasst)

- Funktionsprinzip:**
- Pneumatische Betätigung mittels Druckluftbeaufschlagung
 - Pneumatische Expansion (Mehrschlauchprinzip)
 - Pneumatisch erzeugter Anpressdruck der Spannschienen zur Drehmomentübertragung während des Wickelprozesses. (Aufgrund der Kompressibilität der Druckluft innerhalb der Schlauchkonstruktion ist eine absolut zentrische Rollenaufnahme nicht möglich. Die resultierende Rundlaufabweichung ist vom Spiel zwischen Außendurchmesser des Adaptergehäuses und Innendurchmesser der Wickelhülse abhängig.)
 - Federunterstützte Rückstellung der Spannschienen

- Aufbau:**
- Trägermaterial: hochfestes Aluminiumprofil oder Sondermaterialien mit zentraler Aufnahmebohrung
 - Spannschienen aus Polyurethan oder Aluminium
 - Einlegefedern für die Rückstellung der Spannschienen
 - Innenliegende, geschützte Flachschräume für die pneumatische Expansion

- Besonderheiten:**
- Einfache Positionierung auf separater Trägerwelle mittels Klemmschale
 - In variablen Spannlängen lieferbar
 - Geringes Eigengewicht
 - Einfache Wartung
 - Preisgünstige Erstinvestition und geringe Ersatzteilkosten

- Operative range:**
- In the winding process of single and multi reels
 - Mountable on a separate carrier shaft
 - **Core material:**
cardboard, plastic, metal
 - **Internal core diameters:**
≥ Ø 70 mm
 - Bore upon inquiry (variable, adapted to the carrier shaft)

- Performance:**
- Pneumatic operation by means of pressurization
 - Pneumatic expansion (principle of multi-bladder)
 - The pneumatically generated application force of the clamping rails is responsible for the torque transfer during the winding process. (With regard to the compressibility of the compressed air inside of the multi-bladder construction, an absolutely centric reel take-up is not possible. The resulting radial run-out depends on the clearance between the outside adapter diameter of the adapter housing and the internal core diameter.)
 - Spring-assisted reset of the clamping rails

- Design:**
- Base material: high-strength aluminium profile or special materials with a central bore
 - Clamping rails made of polyurethane or aluminium
 - Flat springs for the return movement of the clamping rails
 - Internal, covered flat bladder for the pneumatic expansion

- Characteristic features:**
- Simple positioning on a separate carrier tube by means of a clamping ring
 - Available in variable clamping lengths
 - Low own weight
 - Simple maintenance
 - Budget-priced investment and low costs of spare parts